

مشخصات فنی مواد اولیه و قطعات				
شماره صفحه: ۱۰۴ (ادامه در صفحه بعد)		بازنگری: ۱		مدرک شماره: ENG-100
استانداردهای مرتبط			نام مواد / قطعه: رول فولاد الکتریکی سیلیسیم دار M530-50A	
DIN	ASTM	ISO	P.D.	نام علمی مواد / قطعه:
EN 10106				نام تجاری مواد / قطعه: Cold rolled non oriented electrical steel
				مواد آلترناتیو:
استاندارد		مشخصات فنی		
EN 10106		M530-50A جنس:		
		۱ حداقل مقدار پلاریزاسیون مغناطیسی: ۱- 2500 A/m در شدت میدان 1.56 T، ۲- 5000 A/m در شدت میدان 1.65 T، ۳- 10000 A/m در شدت میدان 1.75 T		
		۳ حداکثر مقدار تلفات مخصوص کل در دامنه پلاریزاسیون مغناطیسی 1.5 T برای نمونه‌های تست اپشتین که تحت عملیات حرارتی پیرشدن در دمای $225 \pm 5^\circ\text{C}$ به مدت ۲۴ ساعت قرار گرفته‌اند برابر است با 5.3W/kg		
		۴ حداکثر میزان نا همسانگردی مغناطیسی تسمه در دامنه پلاریزاسیون مغناطیسی 1.5 T برابر است با $\pm 10\%$		
		۵ هر دو طرف تسمه باید با عایقی به ضریب مقاومت مخصوص حداقل 10 ohms/cm^2 و با امکان کار دائم 180°C و همچنین مقاومت مناسب در مقابل خوردگی، عایق کاری شده باشد.		
		۶ - تغییرات مجاز ضخامت در امتداد جهت نورد و در طول دو متر نمونه از تسمه نباید بیشتر از 8% باشد. - تغییرات مجاز ضخامت در امتداد عمود بر جهت نورد برای تسمه‌هایی که عرض آنها بیش از 150 mm است نباید بیش از 0.02 میلیمتر باشد.		
		۷ تغییرات مجاز عرض تسمه‌هایی که عرض آنها کوچکتر از 150 mm باشد برابر است با $(+ 0.2)$ - و همچنین این تغییرات برای تسمه‌هایی که عرض آنها بیشتر از 150 mm و کمتر از 300 mm باشد برابر است با $(+ 0.3)$ (-0).		
		۸ - انحنای مجاز لبه بریده شده تسمه برای نمونه‌ای به طول دو متر از تسمه‌ای که عرض اسمی آن بیشتر از 150 mm است نباید بیشتر از 0.5 mm باشد. - انحنای مجاز لبه بریده شده تسمه برای نمونه‌ای به طول دو متر که عرض اسمی آن از 30 mm بیشتر و از 150 mm کمتر است نباید بیشتر از 1 mm باشد.		
شماره نقشه:		وزن:	ابعاد قطعه: 175 × 0.5، 155 × 0.50، 139 × 0.50، 230 × 0.50، 210 × 0.50، 205 × 0.50، 245 × 0.50	
		وزن هر رول ۸۰۰ الی ۱۰۰۰ کیلوگرم، ابعاد رول: قطر داخلی ۵۰۰ الی ۶۰۰ میلیمتر، قطر خارجی ۱۲۰۰ میلیمتر، وزن کل هر بندیل ۵۰۰۰ الی ۶۰۰۰ کیلوگرم (شش تایی)		
سفرارش:		کاربرد: جهت تولید لمینیشن روتور و استاتور الکتروموتورهای صنعتی		
شرایط نگهداری: دور از ریزش آب و باران روی رولها نگهداری شود.				
نوع بسته بندی: مناسب برای حمل و نقل دریایی: استاندارد ASTM A 700				
این مدرک بدون مهر قرمز کنترل شده فاقد اعتبار اجرایی می‌باشد.				



مشخصات فنی مواد اولیه و قطعات					
شماره صفحه: ۱۰۴/۱ (ادامه از صفحه قبل)		بازنگری: ۲		مدرک شماره: ENG-100	
استانداردهای مرتبط			نام مواد / قطعه: رول فولاد الکتریکی سیلیسیم‌دار M530-50A		
DIN	ASTM	ISO	P.D.	نام علمی مواد / قطعه:	
EN 10106				نام تجاری مواد / قطعه: Cold rolled non oriented electrical steel	
				مواد آلترناتیو:	
استاندارد		مشخصات فنی			ردیف
		وضعیت تسمه از نظر مسطح بودن (Flatness Factor) موقعی مورد تایید است که برای یک نمونه دو متری از تسمه فاکتور مذکور کمتر از 2% باشد.			۸
DIN EN 10204-3.2		ارائه گواهی بازرسی تست و کیفیت از طرف تامین کننده الزامی است.			۹
DIN EN 10251		انجام آزمایش تعیین مشخصات هندسی تسمه از قبیل انحنای لبه تسمه (Edge Camber) و وضعیت تسمه از نظر مسطح بودن (Flatness Factor)			۱۰
ASTM A976		C5			۱۱ نوع پوشش:
شماره نقشه:		وزن: وزن هر رول ۸۰۰ الی ۱۰۰۰ کیلو گرم ابعاد رول: قطر داخلی ۵۰۰ الی ۶۰۰ میلیمتر، قطر خارجی ۱۲۰۰ میلیمتر وزن کل هر بندیل ۵۰۰۰ الی ۶۰۰۰ کیلوگرم (شش تایی)		ابعاد قطعه:	
سفارش:		کاربرد: جهت تولید لمینیشن روتور و استاتور الکتروموتورهای صنعتی			
شرایط نگهداری: دور از ریزش آب و باران روی رول‌ها نگهداری شود.					
نوع بسته بندی: مناسب برای حمل و نقل دریایی: استاندارد ASTM A 700					
این مدرک بدون مهر قرمز کنترل شده فاقد اعتبار اجرایی می‌باشد.					