



مشخصات فنی مواد اولیه و قطعات

| | | | | | | | | | | |
|---|---|----------|---|--|---------|--|--|--|--|--|
| شماره صفحه: (ادامه در صفحه بعد) | ۱۷۵ | بازنگری: | ۲ | مدرک شماره: | ENG-100 | | | | | |
| استانداردهای مرتبط | | | نام مواد / قطعه: لاک عایق الکتریکی غوطه‌وری استاتور کولری (آماده به مصرف) | | | | | | | |
| DIN | ASTM | ISO | P.D. | نام علمی مواد / قطعه: Thinned Electrical Insulating Lacqu (Impregnation) | | | | | | |
| | | | Isonel 47/2-66 | نام تجاری مواد / قطعه: Thinned Electrical Insulating Varnish (Impregnation) | | | | | | |
| | | | PS 83333KA | مواد آلترناتیو: | | | | | | |
| استاندارد | مشخصات فنی | | | ردیف | | | | | | |
| | جنس: رزین پلی استر اصلاح شده با حلal | | | ۱ | | | | | | |
| | چگالی: ۰.۸۵۰ – ۰.۹۵۰ g/cm ^۳ | | | ۲ | | | | | | |
| | ویسکوزیته لاک آماده به مصرف بایستی طبق صفحه ۶، PS83333KA باشد. | | | ۳ | | | | | | |
| | درصد جامدیت: ۳۰% Min. | | | ۴ | | | | | | |
| | نقطه اشتعال: بسته به نوع حلال های بکار رفته بین ۱۷ تا ۲۵°C می باشد. | | | ۵ | | | | | | |
| | دماي پخت: 100-110°C | | | ۶ | | | | | | |
| | زمان پخت: حداقل ۵۰ دقیقه | | | ۷ | | | | | | |
| | قدرت چسبندگی: ۱- در 39 N : 148±2°C ، ۲- در 117-118 N : 23±2°C | | | ۸ | | | | | | |
| | مقاومت دی الکتریک: 3000 Vol/mm | | | ۹ | | | | | | |
| شماره نقشه: | وزن: | | ابعاد قطعه: مواد اولیه: به صورت مایع می باشد. | | | | | | | |
| | سفارش: | | کاربرد: برای لاک زنی استاتور الکتروموتورهای کولری | | | | | | | |
| شريطي نگهداري: ۱- رعایت شرایط خاص نگهداري به ويژه کنترل دمای محیط، ۲- توجه به تاریخ انقضای مصرف و رعایت نکات ایمنی در نگهداری | | | | | | | | | | |
| نوع بسته بندی: طبق توافق مشتری در بشکه یا حلبی بسته بندی شده و غالباً از طریق زمینی حمل می شود | | | | | | | | | | |
| این مدرک بدون مهر قرمز کنترل شده فاقد اعتبار اجرایی می باشد. | | | | | | | | | | |



ISO 9001:2015

HSE-MS

نسخه معتبر



مشخصات فنی مواد اولیه و قطعات

| | | | | | | | | | |
|---|---|----------|--|---|--|--|--|--|--|
| شماره صفحه: (ادامه از صفحه قبل) | ۱۷۵/۱ | بازنگری: | ۳ | مدرک شماره: | ENG-100 | | | | |
| استانداردهای مرتبط | | | نام مواد / قطعه: لاک عایق الکتریکی غوطه‌وری استاتور کولری (آماده به مصرف) | | | | | | |
| DIN | ASTM | ISO | P.D. | نام علمی مواد / قطعه: | Thinned Electrical Insulating Lacquer (Impregnation) | | | | |
| | | | Isonel 47/2-66 | نام تجاری مواد / قطعه: | Thinned Electrical Insulating Varnish (Impregnation) | | | | |
| | | | PS 83333 KA | مواد آلترناتیو: | | | | | |
| استاندارد | مشخصات فنی | | | | ردیف | | | | |
| | $10^{15} \Omega\text{cm}$ | | | | مقاومت حجمی: | | | | |
| | مقاوم در برابر رطوبت، روغن، مواد شیمیایی و سایش | | | | ۱۲ | | | | |
| IEC 60085 | کلاس حرارتی: | | | | ۱۳ | | | | |
| DIN EN 10204-3.2 | ارائه گواهی کیفیت و تست مواد فوق از سوی مصرف کننده الزامی است. | | | | ۱۴ | | | | |
| | لاک نباید دارای بوی آزار دهنده برای اپراتورها باشد. | | | | ۱۵ | | | | |
| | جهت انجام تست‌های آزمایشگاهی ارائه حداقل ۵۰۰ سی سی لاک توسط تامین کننده الزامی است. | | | | ۱۶ | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| شماره نقشه: | | | وزن: | ابعاد قطعه: مواد اولیه: به صورت مایع می‌باشد. | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | سفارش: | کاربرد: برای لاک زنی استاتور الکتروموتورهای کولری | | | | | |
| شرط نگهداری: ۱- رعایت شرایط خاص نگهداری به ویژه کنترل دمای محیط، ۲- توجه به تاریخ انقضای مصرف و رعایت نکات ایمنی در نگهداری | | | | | | | | | |
| ISO 9001:2015 HSE-MS | | | نوع بسته بندی: طبق توافق مشتری در بشکه یا حلبي بسته بندی شده و غالباً از طریق زمینی حمل می‌شود | | | | | | |
| نسخه معتمد | | | این مدرک بدون مهر قرمز کنترل شده فاقد اعتبار اجرایی می‌باشد. | | | | | | |